



**STAVCERT**

U Výstaviště 138/3, 170 00 Praha 7, IČO 67364209  
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků č. 3023,  
Certifikační orgán provádějící certifikaci osob č. 3026, Inspekční orgán č. 4020,  
Autorizovaná osoba 205, Oznamovaný subjekt 1517 (Notified Body1517)

U Výstaviště 3, 170 00 Praha 7  
**Oznamovaný subjekt 1517**

## **Zpráva o průběžném dozoru, posouzení a hodnocení systému řízení výroby**

výrobce:

**EUROVIA Kamenolomy, a.s.**  
Londýnská 637/79a, 460 01 Liberec XI – Růžodol I

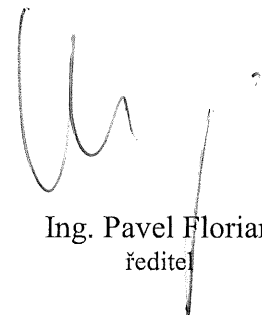
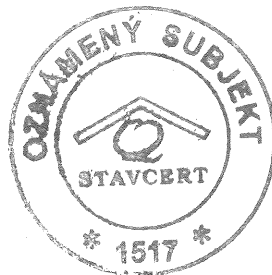
provozovna  
**Těškov**  
336 01 Rokycany

předmět činnosti:

**Výroba drceného kameniva - porfyr**  
Osvědčení o shodě řízení výroby č.1517-CPR-010087  
(Certificate of conformity of the factory production control)  
bylo vydáno dne 11.8.2014

Zpráva číslo: 577/2019

V Praze dne 12.7.2019



Ing. Pavel Florian  
ředitel

**Rozsah dozoru**

Průběžný dozor nad fungováním systému řízení výroby podle Nařízení evropského parlamentu a Rady(EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 přílohy V - systém posuzování shody 2+ včetně předmětných norem

**Datum dozoru**

14.5.2019

**Pracovníci organizace**

Ing. Petr Sobota – vedoucí provozovny  
Bc. Lucie Durcová – technický pracovník  
Ing. Zuzana Sazimová- vedoucí technolog

**Auditor oznámeného subjektu**

pí. Miroslava Klimešová

**Technické předpisy použité pro dozor SŘV**

Zákon 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky  
Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 305/2011  
Vyhláška SÚJB o radiační ochraně č. 422/2016 Sb. ve znění pozdějších předpisů  
OTP SŽDC, Osvědčení č. 906/10 ze dne 7.12.2010.

**Seznam podkladů, technické specifikace a technických předpisů výrobce**

Certifikát SŘV č. 1517-CPD-010087 ze dne 11.8.2014 vydaný OS 1517 Stavcert Praha  
Zpráva č. 577/18 o průběžném dohledu ze dne 27.7.2018 vydaná STAVCERTem Praha  
Příručka systému řízení výrobce, organizační schéma provozovny s platností od roku 2015 bez změny v aktuálním znění.  
Jmenování představitele vedení SŘV na provozovně ze dne 8.1.2016  
Postup pro identifikaci a kontrolu nebezpečných látek  
Postup pro zajištění kontrolních zkoušek  
Kontrolní a zkušební plán  
Technologické schéma výrobní linky  
Provozní plán  
Dopravní řád a schéma provozovny  
Povolení hornické činnosti, schválené POPD v aktuálním znění ze dne 25.6.2017  
Roční zaměření – důlní mapa provozovny Těškov ze dne 21.12.2018  
Provozní dokumentace – Kniha pochůzek a lomový deník se zápisy odpovědných osob  
Technologické postupy bez změny od 2018  
Postupy pro obsluhu a údržbu stojů na provozovně  
Doklady o kvalifikaci pracovníků a jejich aktuální školení na roku 2019  
Potvrzení o ověření stanoveného měřidla nakladač 14.6.2018 a 22.11.2017 a ověření mostové váhy ze dne 3.5.2019 vystavené ČMI Plzeň  
Protokoly výrobně-kontrolních zkoušek frakcí kameniva zajišťovaných výrobcem za období 2018 včetně protokolů o odběru oprávněnými pracovníky - vzorkař.  
Počáteční zkoušky typu ITT zpráva č. L1/0139/15 ze dne 12.5.2015. Roční zkoušky- Zpráva č. CL1/0571/18 ze dne 16.10.2018 vydané laboratoří EUROVIA Services  
Zpráva č. 1839/1513 o zkoušce kameniva na odolnost proti alkalicko křemičité reaktivnosti a petrografický rozbor ze dne 28.1.2016  
Protokol č. 18/491/R036 o měření a hodnocení přírodních radionuklidů ze dne 17.4.2019

## Údaje o výrobku, technická specifikace pro označení výrobků CE

Vyráběné frakce kameniva deklarované normou:

**0/4, 4/8, 8/16, 11/22, 16/22** dle ČSN EN 12620, 13043 a 13242 **1**

**8/11** dle ČSN EN 13042 a 132422

**16/32, 32/63, 0/22, 0/32, 0/63** dle ČSN EN 13242

**32/63** dle 13450

## Informace z předchozího auditu a vyhodnocení dohledu nad systémem SŘV

Na provozovně nedošlo k technologickým změnám výroby ani technická specifikace od posledního dohledu.

Smluvní laboratoř EUROVIA Services provádí průběžné hodnocení a vyhodnocování výsledků kontrolních zkoušek jednotlivých frakcí kameniva podle daných technických specifikací.

Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení u výrobce ve výrobě.

Výrobce má vydána prohlášení o vlastnostech výrobku (DoP) ze dne 1.4.2016 a 1.1.2015 a značka CE je na dodacím listě ve shodě s požadavky výše uvedených norem.

Na provozovně nebyla za uplynulé období uplatněna písemná reklamáce zákazníkem. Při 1 neshodě ve výrobě v roce 2018 bylo vypořádávání aktivní a byl přijata vhodná nápravní opatření.

Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN.

Pro záznam údajů byl použit kontrolní list, který je archivován v prvotních dokladech OS a byl také poskytnut výrobcí.

## Závěr

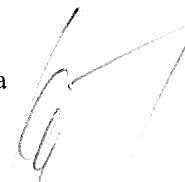
Zjištění uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo zjištění provedeno na provozovně Těškov.

**Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci je zajištěno jeho řádné fungování a zabezpečuje, že výrobky uváděné na trh odpovídají citovaným normám:**

**ČSN EN 12620+A1 Kamenivo do betonu, ČSN EN 13043 změny Z2 Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch, ČSN EN 13242+A1 Kamenivo nestmelené a stmelené hydraulickým pojivem pro inženýrské stavby a pozemní komunikace, ČSN EN 13450 Kamenivo pro kolejová lože.**

Přílohy: check listy (5stran)  
vyráběné frakce

Klimešová Miroslava  
auditor



## Poučení:

*Proti tomuto záznamu je možno uplatnit námitky u certifikačního orgánu do 15 dnů od jejího doručení.*

*S informacemi získanými při auditu bude zacházeno jako s důvěrnými a jejich předání třetím osobám nebo zveřejnění může být provedeno jen se souhlasem auditované organizace a certifikačního orgánu.*