



**STAVCERT**

U Výstaviště 138/3, 170 00 Praha 7, IČO 67364209  
Certifikační orgán pro certifikaci výrobků č. 3023,  
Certifikační orgán provádějící certifikaci osob č. 3026, Inspekční orgán č. 4020,  
Autorizovaná osoba 205, Oznámený subjekt 1517 (Notified Body1517)

U Výstaviště 3, 170 00 Praha 7

Oznámený subjekt 1517

## Zpráva o průběžném dozoru, posouzení a hodnocení systému řízení výroby

výrobce:

**EUROVIA Kamenolomy, a.s.**

Londýnská 637/79a, 460 01 Liberec XI – Růžodol I

provozovna

**Dubnice**

471 26 Dubnice pod Ralskem

předmět činnosti:

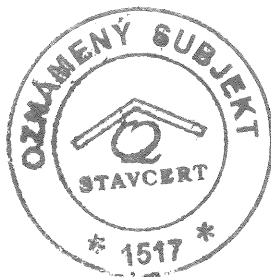
**Výroba těžného kameniva - štěrkopísek**

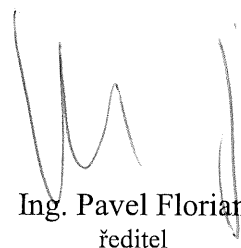
Osvědčení o shodě řízení výroby č.1517-CPR-010093  
(Certificate of conformity of the factory production control)

bylo vydáno dne 11.8.2014

Zpráva číslo: 569/2019

V Praze dne 20.7.2019



  
Ing. Pavel Florian  
ředitel

**Rozsah dozoru**

Průběžný dozor nad fungováním systému řízení výroby podle Nařízení evropského parlamentu a Rady(EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 přílohy V - systém posuzování shody 2+ včetně předmětných norem

**Datum dozoru**

10.5.2019

**Pracovníci organizace**

Ing. Mikoláš –technik výroby

Bc. Lucie Durcová – technický pracovník

**Auditor oznámeného subjektu**

Miroslava Klimešová

**Technické předpisy použité pro dozor SŘV**

Zákon 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky

Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 305/2011

Vyhláška SÚJB o radiační ochraně č. 422/2016 Sb. v platném znění

**Seznam podkladů, technické specifikace a technických předpisů výrobce**

Certifikát SŘV č. 1517-CPD-010093 ze dne 11.8.2014 vydaný OS 1517 STAVCERTem Praha

Příručka systému řízení a organizační schéma u výrobce platné od roku.2015 bez změny

Představitel vedení SŘV na provozovně bez změny od roku 2016

Zpráva z přezkoumání na provozovně za rok 2018 ze dne 30.1.2019 a prováděné interní auditu ze dne 29.4.2019

Postup pro identifikaci a kontrolu nebezpečných látek

Postup pro zajištění kontrolních zkoušek

Kontrolní a zkušební plán

Technologické schéma výrobní linky

Dopravní řád a schéma provozovny po aktualizaci z 1.4.2017

Povolení hornické činnosti, schválené POPD ve znění z roku 2013

Roční zaměření – důlní mapa provozovny Dubnice ke dni 22.11.2018

Provozní dokumentace – Kniha pochůzek a lomový deník se zápisy odpovědných osob

Technologické postupy bez změny v aktuálním znění a školení ze dne 7.1.2019

Postupy pro obsluhu a údržbu stojů na provozovně

Doklady o kvalifikaci pracovníka a aktuálnost povinných školení 10.1.2018

Potvrzení o ověření stanoveného měřidla mostové váhy ze dne 29.11.2017 ČMI Liberec

a expediční nakladač Volvo potvrzení o ověření stanoveného měřidla ze dne 2.3.2018

vystavené ČMI Liberec.

Záznamy o odběrech kontrolních zkoušek výrobků zajišťovaných výrobcem za rok 2018

proškoleným pracovníkem (vzorkař), je splněna četnost odběrů vzorků dle výroby

Počáteční zkoušky typu č. CL 1/0306/2015 ze dne 23.7.2015 a roční zkoušky č.CL/0227/18

ze dne 17.7.2018 zpracované centrální laboratoří EUROVIA Services,s.r.o

Protokol č. 19/491/ o měření a hodnocení přírodních radionuklidů ze dne 17.4.2019

vystavený AZL CSI Praha

Protokol o zkouškách reaktivnosti kameniva s alkáliemi č. 3585/16 ze dne 2.1.2017

provedené AZL Zkušebna Kamene a kameniva Hořice

## Údaje o výrobku, technická specifikace pro označení výrobků CE

**Frakce 0/4** dle ČSN EN 13139

**Frakce 0/4 0/8** dle ČSN EN 12620+A1

**Frakce 0/32, 8/32** dle ČSN EN 13242+A1

### Informace z předchozího auditu a vyhodnocení dohledu nad systémem SRV

Zpráva č. 569/2018 o průběžném dohledu ze dne 20.6.2018 vydaná STAVCERTem Praha  
Na provozovně nedošlo ke změnám suroviny a technických specifikacích od posledního dohledu SRV.

Smluvní laboratoř EUROVIA Services provádí průběžné vyhodnocování výsledků týdenních a měsíčních kontrolních zkoušek jednotlivých frakcí kameniva podle kritérií výše uvedených norem.

Technická dokumentace výrobce ve výrobně obsahuje popis systému řízení dle požadavků norem. Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených ČSN. Pro záznam údajů byl použit kontrolní list, který je archivován v prvotních dokladech OS a byl také poskytnut výrobcí

Výrobce má vydána platná prohlášení o vlastnostech výrobků (DoP) ze dne 1.8.2015 a CE značky jsou na dodacích listech ve shodě s požadavky výše uvedených norem

Na provozovně nebyla uplatněna za kontrolované období písemná reklamáce zákazníkem.

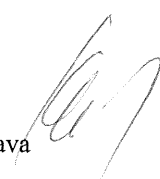
### Závěr

Zjištění uvedená v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých byla zjištění provedena na pískovně Dubnice.

**Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je zajištěno jeho řádné fungování a zabezpečuje, že výrobky uváděné na trh odpovídají uvedeným normám ČSN EN 12620+A1 Kamenivo do betonu, ČSN EN 13242+A1 Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickým pojivem pro inženýrské stavby a pozemní komunikace, ČSN EN 13139 Kamenivo pro malty.**

Přílohy: check listy (5stran)  
vyráběné frakce

Klimešová Miroslava  
auditor



### Poučení:

*Proti tomuto záznamu je možno uplatnit námitky u certifikačního orgánu do 15 dnů od jejího doručení.  
S informacemi získanými při auditu bude zacházeno jako s důvěrnými a jejich předání třetím osobám nebo zveřejnění může být provedeno jen se souhlasem auditované organizace a certifikačního orgánu.*