

Autorizovaná osoba č. 218 podle Rozhodnutí ÚNMZ č. 23/2006 z 23.8.2006

ZPRÁVA O DOZORU
NAD CERTIFIKOVANÝM VÝROBKEM
číslo: D – 082/2021

ve smyslu § 12 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů ve znění pozdějších předpisů a podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky ve znění pozdějších předpisů (dále jen NV).

Název výrobku : **Kamenivo pro konstrukční vrstvy tělesa železničního spodku**
Štěrkodrt' frakce 0/32 kv
vyrobená na mobilní lince Metso,
primer - čelistový drtič NORDBERG NW 110,
sekunder - kuželový drtič NORDBERG NW200 HPC,
tercier - kuželový drtič NORDBERG NW200 HPC,
ze suroviny ze IV. až VII. etáže

Výrobce/Klient : **EUROVIA Kamenolomy, a.s.**
Londýnská 637/79a
460 01 Liberec XI – Růžodol I
IČO: 270 96 670

Provozovna : **TĚŠKOV**
336 01 Rokycany

Hornina : **Ryolit**

Číslo smlouvy o KČ : **014/2011**

Odpovědný posuzovatel : **Ing. Petra Kubištová**

Datum vydání zprávy : **25. listopadu 2021**

Zpráva obsahuje celkem 4 strany včetně strany titulní a 1 přílohu.

Zpráva byla vystavena ve dvou vyhotoveních. Originál obdržel klient, kopie je uložena v archivu AO č. 218.



Krutilová
RNDr. Kateřina Krutilová, Ph.D.
vedoucí autorizované osoby č. 218

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobku

Shoda výrobku s normativním dokumentem byla při certifikaci výrobku posouzena AO č. 218 podle certifikačního schématu č. 5. Klient na provozovně vyrábí a uvádí na trh certifikovaný výrobek, který je identifikován jako:

**Kamenivo pro konstrukční vrstvy tělesa železničního spodku
Štěrkodrt' frakce 0/32 kv.**

Výrobek přísluší dle Přílohy č. 2 NV do skupiny 09.16 - **Kamenivo pro drážní stavby.**

Použití výrobku: Výrobek slouží ke zřizování konstrukčních vrstev tělesa železničního spodku všech druhů tratí státních drah.

Četnost dozoru nad výrobkem stanovuje Tabulka 10 Technického návodu.

1.2 Podklady použité při dozoru

- Protokol o zkouškách výrobku pro dozor č.: 3122/21;
- Certifikát výrobku č.: 218/C5/2020/3053;
- Záznamy klienta;
- Poslední zpráva o dozoru nad certifikovaným výrobkem č.: D-013/2021;
- Technická dokumentace a systém řízení výroby klienta.

1.3 Normativní dokumenty vztahující se na certifikaci výrobku

Technické předpisy

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů ve znění pozdějších předpisů;
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky ve znění pozdějších předpisů.

Harmonizované normy

- ČSN EN 13450 Kamenivo pro kolejové lože (jen pro SRV)
- ČSN EN 13242 Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace (jen pro SRV)

Stavební technické osvědčení

- STO č. 1050/218/2020 z 30.10.2020.

Ostatní dokumenty

- Dokumentované postupy COV;
- Technický návod 09.16.01 pro činnosti AO při posuzování shody;
- Certifikační schéma COV č. 5.

2. Hodnocení a posouzení výrobku

2.1 Technické požadavky na výrobek

Technické požadavky na výrobek vyplývají ze:

- Základních požadavků uvedených v Příloze č. 1 NV;
- Požadavků uvedených v STO č. 1050/218/2020;
- Požadavků uvedených v TN 09.16.01.



2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních

Výstupy AO č. 218

Pro účely dozoru byly použity:

- Výsledky zkoušky výrobku pro dozor provedené ZL č. 1046, Protokol o zkouškách kameniva č. 3122/21, který je uveden v příloze č. 1.

Poslední dozor byl proveden z odběru vzorku ze dne 14.4.2021.

Externí protokoly

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení shody výrobku

Pro posouzení výrobku při dozoru byly použity výsledky zkoušek specifikovaných vlastností výrobku provedené k tomu účelu a požadavky na výrobek, vyplývající z vymezení použití výrobku, uvedené ve vyhodnocovacích tabulkách, které jsou přílohou původního protokolu o certifikaci výrobku. Porovnáním výsledků zkoušek výrobku pro dozor (Příloha č. 1) s požadavky na výrobek (Příloha Protokolu o certifikaci č. 2.) bylo zjištěno, že výrobek **vyhovuje** požadavkům stanoveným v STO.

3. Posouzení systému řízení výroby

3.1 Požadavky na systém řízení výroby

Požadavky na SRV vyplývají z:

- Přílohy č. 3 NV;
- Požadavků uvedených v STO č. 1050/218/2020;
- Požadavků uvedených v TN 09.16.01;

3.2 Výsledek posouzení systému řízení výroby

Klient vlastní Osvědčení o shodě řízení výroby č. 1517-CPR-010087 vystavené OS, jako doklad o schválení, zavedení a provozování ŘV ve shodě s požadavky ČSN EN 13450, Příloha I, s výjimkou tabulky I.1, které je dostatečným důkazem, že řízení výroby klienta **vyhovuje** požadavkům certifikace a další posuzování ŘV není požadováno.

4. Závěr hodnocení

Na základě zjištění z vykonaných dozorových činností a vyhodnocení uvedených v odstavci 2.3 a 3.2 posuzovatel/VP **doporučuje** ponechat klientovi udělenou certifikaci.

Posuzovatel/VP: Ing. Petra Kubištová

Podpis:



5. Přezkoumání a rozhodnutí

Vedoucí AO přezkoumal provedené dozorové činnosti a pořízené záznamy z dozoru získané během etapy stanovení a rozhodl, že:

- Posuzovaný vzorek výrobku odpovídá stanoveným požadavkům a lze vyjádřit shodu s normativními dokumenty.
- Klient udržuje podmínky pro řádné fungování zavedeného řízení výroby při výrobě certifikovaného výrobku.
- Výrobek a řízení výroby splňují požadavky.
- Posuzovaný výrobek a řízení výroby i nadále odpovídá požadavkům certifikačního schématu č. 5 a § 5 NV, ke kterým se klient zavázal ve smlouvě o certifikaci, a lze vyjádřit shodu s normativními dokumenty uvedenými v odstavci 1.3.
- Výsledkem dozoru je rozhodnutí, že udělená certifikace i nadále

odpovídá požadavkům normativních dokumentů

uvedeným v bodě 1.3 a AO č. 218 nadále ponechává v platnosti udělenou certifikaci.

Datum: 25. listopadu 2021

Podpis vedoucího AO č. 218:



6. Závěr

- a) Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno, pokud by tato změna mohla ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna harmonizované normy, technických předpisů, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- b) Klient je povinen udržovat v aktuálním stavu dokumentaci řízení výroby, efektivně provozovat řízení výroby a provádět v požadované četnosti předepsané kontroly a zkoušky.
- c) Klient musí řídit výrobu tak, aby vlastnosti výrobků uváděných na trh byly ve shodě s vlastnostmi, které deklaruje na základě výsledků zkoušky typu v prohlášení o shodě.
- d) Dozorem nebyly zjištěny neshody, které by vyžadovaly zvýšení četnosti dozoru. Další dozor nad certifikovaným výrobkem provede AO č. 218 v oznámeném termínu.
- e) Dozorem nebyly zjištěny neshody vyžadující opakovaný dozor.

7. Přílohy

Příloha č. 1 Protokol o zkouškách pro dozor č. 3122/21



ZKK
s.r.o.**ZKUŠEBNA KAMENE A KAMENIVA, s.r.o.**
STONE AND AGGREGATES TEST CENTRE, LTD.Zkušební laboratoř č. 1046 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018
Testing Laboratory No. 1046 accredited by Czech Accreditation Institute in accordance with EN ISO/IEC 17025:2018
Husova 2274, 508 01 Hořice, Czech Republic, tel.: +420493623478, e-mail: azl@zkk.czČíslo zakázky : 3122/21
a protokolu : 3
Počet výtisků : 3
Výtisk číslo : 1

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH KAMENIVA

ZKOUŠKY PRO DOHLED NAD CERTIFIKOVANÝM VÝROBKEM

KAMENIVO PRO KONSTRUKČNÍ VRSTVY TĚLESA ŽELEZNIČNÍHO SPODKU

Zákazník : EUROVIA Kamenolomy, a.s.
Londýnská 637/79a
460 01 Liberec XI-Růžodol I

Provozovna : TĚŠKOV

Hornina : Rylit

Výrobek : Štěrkodrt' frakce 0/32 kv

Druh kameniva : Přírodní drcené (nové)

Datum vydání protokolu : 18.11.2021

Schválil : Jaroslava Soukupová 
zástupce vedoucího zkušební laboratoře

Protokol obsahuje 4 strany (včetně titulní).

Protokol byl vystaven ve třech vyhotoveních.

Výtisk číslo 1 a 2 obdržel zákazník, výtisk číslo 3 si ponechal vykonavatel.



Prohlášení: Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených vzorků, tak jak byly přijaty.
Výsledky zkoušek se vztahují pouze ke zkoušeným položkám.
Bez písemného souhlasu ZL nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.

1. PŘEDMĚT ZKOUŠEK

Vzorek byl odebrán a zaevidován takto :

Zakázka číslo	3122/21
Místo těžby	IV. - VII. etáž
Místo odběru	Skládka
Popis technologie	Mobilní linka Metso, primer - čelistový drtič NORDBERG NW 110, sekunder - kuželový drtič NORDBERG NW200 HPC, tercier - kuželový drtič NORDBERG NW200 HPC
Datum odběru	13.10.2021
Odběr provedl za ZL	J. Ptáček
Zástupce zákazníka	J. Aubrecht
Datum provedení zkoušek	15.10.2021 - 16.11.2021
Místo provedení zkoušek	ZL Hořice

Vzorek kameniva		
Frakce v mm	Číslo vzorku	Hmotnost v kg
0/32 kv	9092/21	120

2. ROZSAH A SPECIFIKACE ZKOUŠEK

Na základě objednávky IO 623/21 byly provedeny zkoušky výrobku pro použití podle:

Stavebního technického osvědčení (STO) - Kamenivo pro drážní stavby, k Technickému návodu 09.16.01
OTP SŽDC (dále jen OTP SŽDC) - Štěrkopísek, štěrkodrt' a recyklovaná štěrkodrt' pro konstrukční vrstvy tělesa
železničního spodku č.j. 25 640/06-OP s účinností od 1.9.2006.

U všech zkoušek byla splněna podmínka o počtu souběžných stanovení a dodrženy požadavky na zkušební prostředí.
Použité přístroje a zařízení jsou metrologicky navázané ve shodě s metrologickým řádem ZL a odpovídají požadavkům
ČSN EN 932-5.

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou založeny na standardní nejistotě měření násobené koeficientem rozšíření $k = 2$,
což pro normální rozdělení poskytuje hladinu spolehlivosti přibližně 95 %.

3. POUŽITÉ POSTUPY A ZKUŠEBNÍ METODY

Odběr vzorků kameniva

podle ČSN EN 932-1.

Zmenšování laboratorních vzorků

podle ČSN EN 932-2

Stanovení zrnitosti - Síťový rozbor

podle ČSN EN 933-1.

Hodnota rozšířené nejistoty měření zkušební metody je pro stanovení jemných částic 0,2 % hm. a pro stanovení
síťového rozboru 0,8 % hm.

Stanovení odolnosti proti drcení zkušební metodou Los Angeles

podle ČSN EN 1097-2, kap. 5.

Hodnota rozšířené nejistoty měření zkušební metody je 0,9.

Zkouška ztrátou sušením

podle ČSN 72 1187.

Hodnota rozšířené nejistoty měření zkušební metody je 0,010 % hm.



Stanovení objemové hmotnosti zrn a nasákavosti

podle ČSN EN 1097-6.

Hodnota rozšířené nejistoty měření zkušební metody je pro stanovení objemové hmotnosti pyknometricky 0,020 Mg/m³ a pro stanovení nasákavosti 0,1 % hm.

Stanovení trvanlivosti hutného kameniva urychlenou zkouškou síranem sodným

podle ČSN 72 1176, kap. II. A.

Hodnota rozšířené nejistoty měření zkušební metody je 0,2 % hm.

Stanovení rozlišených částic kameniva

podle ČSN 72 1180.

Hodnota rozšířené nejistoty měření zkušební metody je 0,4 % hm.



4. VÝSLEDKY ZKOUŠEK

PŘEHLED VÝSLEDKŮ ZKOUŠEK KAMENIVA ZKOUŠKY PRO DOHLED NAD CERTIFIKOVANÝM VÝROBKEM KAMENIVO PRO KONSTRUKČNÍ VRSTVY TĚLESA ŽELEZNIČNÍHO SPODKU ŠTĚRKODRŤ frakce 0/32 kv

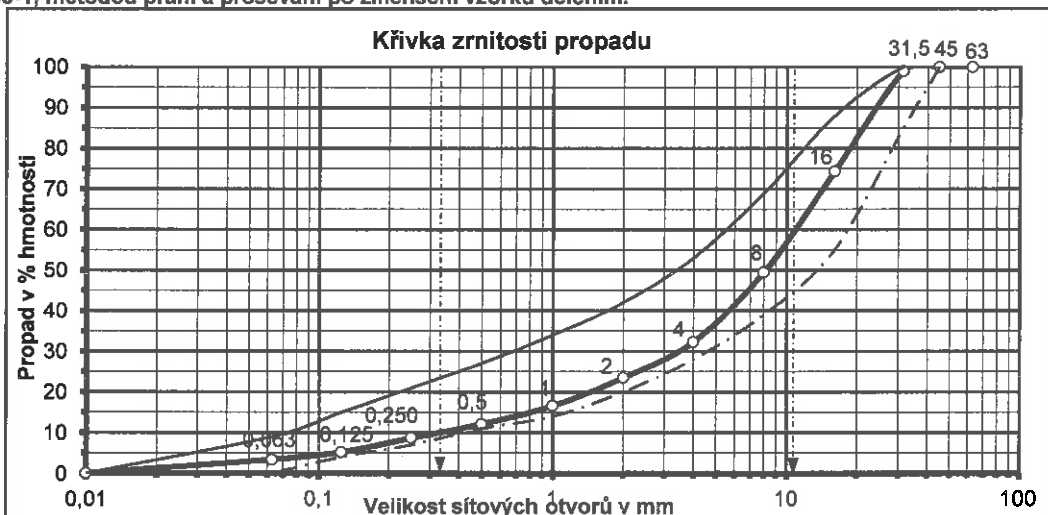
Zakázka číslo : 3122/21
Provozovna : TĚŠKOV
Hornina : Rylit

Místo těžby : IV. - VII. etáž
Místo odběru : Skládka

Vzorek číslo : 9092/21
Datum odběru : 13.10.2021
Odběr provedl za ZL : J. Ptáček
Zástupce zákazníka : J. Aubrecht

Stanovení zrnitosti podle ČSN EN 933-1, metodou praní a prosévání po zmenšení vzorku dělením.

Velikost otvorů síta	Požadavek propadu STO a OTP	Propad sítem
mm	% hm.	% hm.
63		100,0
45	100 - 100	100,0
31,5	85 - 100	98,9
16	55 - 88	74,3
8	39 - 69	49,4
4	28 - 53	32,3
2	20 - 42	23,4
1	14 - 34	16,6
0,5	11 - 27	12,1
0,25	7 - 21	8,7
0,125	4 - 15	5,2
0,063	0 - 9	3,4



Vlastnost	Zkušební metoda	Jednotky	Hodnota	Poznámka
Číslo nestejzornosti Cu ¹⁾	Výpočtem	-	32,4	-
Nadsítné (zrna větší než 32 mm)	ČSN EN 933-1	% hm.	1,1	-
Obsah jemných částic <i>f</i>	ČSN EN 933-1	% hm.	3,4	-
Zkouška ztrátou sušením <i>MZ_{NV}</i>	ČSN 72 1187	% hm.	0,218	-
Cizorodé částice (rozišné část. - zrnitostní podíl > 4 mm)	ČSN 72 1180	% hm.	0,0	-
Odolnost proti drcení - součinitel <i>LA</i> (frakce 8/32 mm)	ČSN EN 1097-2, kap. 5	-	16,7	-
Nasákavost <i>WA₂₄</i> (frakce 8/32 mm)	ČSN EN 1097-6, kap. 8	% hm.	0,5	-
Trvanlivost zkouškou síranem sodným (frakce 8/16 mm)	ČSN 72 1176, kap. II. A	% hm.	0,2	-

¹⁾ Stanovené výpočtem dle STO.

5. PŘÍLOHY PROTOKOLU O ZKOUŠKÁCH

Bez příloh

- KONEC PROTOKOLU -

